



НЬЮТОН

2023



Инструмент для работы
с трубопроводами



Электромонтажный
инструмент



Помпы и гидростанции
для нагнетания
давления



Комплектующие

СОДЕРЖАНИЕ:

| | |
|---|-----------|
| I. Инструмент для работы с трубопроводами | 4 |
| 1. Трубогибы | 4 |
| 1) Трубогибы ручные | 5 |
| 2) Трубогибы электрические | 7 |
| 3) Трубогибы пневматические | 8 |
| 4) Трубогибы стационарные | 9 |
| 2. Насосы для гидроиспытаний | 10 |
| 1) Ручные насосы для гидроиспытаний | 12 |
| 2) Электрические насосы для гидроиспытаний | 13 |
| 3. Разделители фланцев | 14 |
| 4. Инструмент для пресс фитингов | 16 |
| 1) Ручные прессы для пресс фитингов | 17 |
| 2) Электрические прессы для пресс фитингов | 19 |
| II. Электромонтажный инструмент | 20 |
| 1. Инструмент для опрессовки кабельных наконечников и гильз | 21 |
| 1) Механический инструмент для опрессовки | 21 |
| 2) Гидравлический инструмент для опрессовки | 22 |
| 3) Аккумуляторный инструмент | 26 |
| 2. Инструмент для резки кабеля | 28 |
| 1) Механические резакы кабеля | 29 |
| 2) Гидравлические резакы кабеля | 30 |
| 3. Инструмент для работы с медными шинами | 32 |
| 1) Шиногоибы | 33 |
| 2) Шинорезы | 34 |
| 3) Инструмент для перфорации медных шин | 35 |
| 4) Станок для работы с медными шинами | 35 |
| 4. Перфорация металла | 36 |
| 1) Гидравлические пробойники металла | 37 |
| 2) Матрицы для перфорации металла | 39 |
| 5. Инструмент три в одном (3 в 1) | 40 |
| 1) Пресс гидравлический для наконечников | 41 |
| 6. Инструмент для резки металла | 42 |
| 1) Арматурорез | 42 |
| 2) Резак металлического уголка | 45 |
| III. Помпы и гидростанции для нагнетания давления | 46 |
| 1) Помпы ручные и ножные гидравлические | 47 |
| 2) Электро- и бензогидростанции | 48 |
| IV. Комплектующие | 58 |
| 1. Гидрораспределители, шланги, быстроразъемные муфты | 59 |



Трубогибы

ТРУБОГИБЫ РУЧНЫЕ, ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ

Трубогибы гидравлические – это устройства предназначенные для предания трубам определенных углов изгиба.

Трубогибы гидравлические характеризуются компактными размерами и небольшим весом, что позволяет использовать их в помещениях с дефицитом свободного пространства или работать прямо на месте монтажа трубопровода. Ручной трубогиб гидравлический – прекрасная альтернатива трубогибочному станку, занимающему много места.

Мобильный ручной трубогиб гидравлический преимущественно используется при установке, монтаже различных коммуникационных сетей – газовых, водопровода, отопления и т. д., при этом сгибание труб производится непосредственно в месте их прокладки. Такой трубогиб способен сгибать также трубы в оболочке. Использование мобильного трубогиба позволяет избежать повсеместного применения фитингов, что сокращает. Компактная конструкция мобильного трубогиба гидравлического позволяет использовать его в любом месте строительства.



ТРУБОГИБ РУЧНОЙ НТГ-1

Трубогиб гидравлический ручной НТГ предназначен для predания нужных углов для сантехнических, газовых и прочих стальных труб без деформации профиля в строительстве, жилищно-коммунальном хозяйстве, теплоэнергетике, нефтехимической отрасли. Трубогиб гидравлический незаменим при использовании в тесных помещениях и гибке "по месту".



Гидроцилиндр оснащен двухскоростным поршнем для работ с трубами малого и большого диаметров. Для облегчения транспортировки трубогиб оснащен роликами

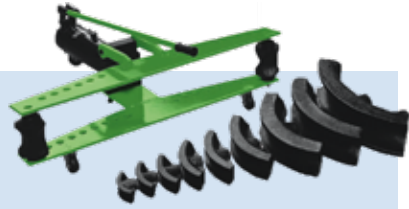
Технические характеристики:

Материал основных деталей сталь
Радиусгиба 4D
Рабочая температура t, °C 0 ... +40

ТРУБОГИБ РУЧНОЙ НТГ

ТУ 4145-001-11627854-2012

Гидроцилиндр оснащен двухскоростным поршнем для работ с трубами малого и большого диаметров. Для облегчения транспортировки трубогиб оснащен роликами.



Трубогиб гидравлический ручной НТГ предназначен для predания нужных углов:

- для сантехнических, газовых и прочих стальных труб без деформации профиля;
- в строительстве, жилищно-коммунальном хозяйстве, теплоэнергетике, нефтехимической отрасли.

Трубогиб гидравлический незаменим при использовании:

- в тесных помещениях;
- гибке «по месту».

Технические характеристики:

Материал основных деталей сталь
Радиусгиба 4D
Рабочая температура t, °C 0 ... +40

| Параметр | НТГ-1 | НТГ-1С | НТГ-2 | НТГ-3 | НТГ-4 |
|-----------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|--------------|
| Максимальное усилие, т | 6 | 6 | 13 | 20 | 23 |
| Максимальный ход штока, мм | 150 | 150 | 250 | 290 | 370 |
| Толщина трубы (min-max), мм | 2,3-3,5 | 2,3-3,5 | 2,75-4,5 | 2,75-5,0 | 2,75-6,0 |
| Габаритные размеры, мм | 430×380×130 | 370×420×110 | 330×750×180 | 380×960×220 | 440×1210×230 |
| Вес, кг | 17 | 15 | 60 | 120 | 175 |



ТРУБОГИБ РУЧНОЙ НТГ-1М

ТУ 4145-001-11627854-2012

Трубогиб ручной механический НТГ-1М предназначен для изгиба медных, стальных, нержавеющей тонкостенных труб круглого сечения.



Трубогиб механический ручной НТГ-1М предназначен для predания нужных углов:

- для сантехнических, газовых и прочих стальных труб без деформации профиля;
- в строительстве, жилищно-коммунальном хозяйстве, теплоэнергетике, нефтехимической отрасли.

Трубогиб гидравлический незаменим при использовании:

- в тесных помещениях;
- гибке «по месту».



| Параметр | НТГ-1М |
|--------------------------------|----------------------------|
| Диаметр круглой трубы, мм | 10, 12, 14, 16, 19, 22, 25 |
| Толщина трубы, мм | 0,8 – 1,2 |
| Максимальный угол изгиба, град | 270 |
| Масса нетто, кг | 24 |
| Масса брутто, кг | 26 |
| Габариты, мм | 530×205×160 |



ТРУБОГИБ РУЧНОЙ НТЭ

ТУ 4145-001-11627854-2012

Трубогибы электрические используют для выполнения больших объемов работ, связанных с гибкой труб большого диаметра. Трубогибы электрические необходимы при выполнении ремонтных и строительных работ, для быстрого и удобного сгибания трубы точно по размерам. Они позволяют получить качественный результат изгиба и работают по принципу обхвата трубы вокруг оправки медных, стальных труб и труб из нержавеющей стали.

Трубогибы электрические предназначены для сгиба до 90–180 градусов трубы из стали диаметром от 5 до 100 мм.



Используя трубогибы электрические, вы:

- максимально сохраните форму трубы или металлического профиля от сдавливания и изломов;
- сохраните пропускную способность трубопровода;
- выполните монтаж труб качественно и с наименьшими затратами.

Трубогибы электрические применяются для:

- внутренних работ;
- монтажа сантехоборудования;
- систем отопления;
- систем климат контроля;
- в машиностроении.

Технические характеристики:

| | |
|-------------------------------------|--------------|
| Материал основных деталей | сталь |
| Радиусгиба | 4D |
| Рабочая температура t, °C | 0 ... +40 |
| Параметры электропитания | 220 В, 50 Гц |
| Мощность электродвигателя, Вт | 750 |

| Параметр | НТЭ-2 | НТЭ-3 | НТЭ-4 |
|-----------------------------|-------------|-------------|--------------|
| Максимальное усилие, т | 13 | 20 | 23 |
| Максимальный ход штока, мм | 250 | 290 | 370 |
| Толщина трубы (min–max), мм | 2,75 – 4,5 | 2,75 – 5,0 | 2,75 – 6,0 |
| Габаритные размеры, мм | 330×750×180 | 380×960×220 | 440×1210×230 |
| Вес, кг | 76 | 136 | 191 |



ТРУБОГИБ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ НТП (В СТАДИИ РАЗРАБОТКИ)

ТУ 4145-001-11627854-2012

Трубогибы пневматические используют для выполнения больших объемов работ, связанных с гибкой труб большого диаметра. Трубогибы пневматические необходимы при выполнении ремонтных и строительных работ, для быстрого и удобного сгибания трубы точно по размерам. Они предназначены для сгиба до 90 – 180 градусов трубы из стали диаметром от 5 до 100 мм. Трубогибы пневматические позволяют получить качественный результат изгиба и работают по принципу обхвата трубы вокруг оправки медных, стальных труб и труб из нержавеющей стали.

Используя трубогибы пневматические, вы:

- максимально сохраните форму трубы или металлического профиля от сдавливания и изломов;
- сохраните пропускную способность трубопровода;
- выполните монтаж труб качественно и с наименьшими затратами.



Трубогибы электрические применяются для:

- внутренних работ;
- монтажа сантехоборудования;
- систем отопления;
- систем климат контроля;
- в машиностроении.

Технические характеристики:

Материал основных деталей сталь
Радиус гiba 4D
Рабочая температура t, °C 0 ... +40
Рабочее давление в пневмосистеме, кгс/см² ... 6 – 8

| Параметр | НТП-2 | НТП-3 | НТП-4 |
|-----------------------------|-------------|-------------|--------------|
| Максимальное усилие, т | 13 | 20 | 23 |
| Максимальный ход штока, мм | 250 | 290 | 370 |
| Толщина трубы (min–max), мм | 2,75–4,5 | 2,75–5,0 | 2,75 – 6,0 |
| Габаритные размеры, мм | 330×750×180 | 380×960×220 | 440×1210×230 |
| Вес, кг | 62 | 122 | 177 |



ТРУБОГИБ СТАЦИОНАРНЫЙ НТС-80

ТУ 4145-001-11627854-ПС

Трубогиб стационарный электрический предназначен для изгиба тонкостенных стальных и нержавеющей труб круглого и квадратного сечения путем прокатки. Изготовлен по специальной разработке с расположением рабочих валов по обе рабочие стороны: с лицевой стороны для прокатки труб большого диаметра, с задней – малого.

Описание (применение):

- два ведущих (посредством цепной передачи) и один поджимной валы с роликами;
- механическая регулировка поджимного вала;
- возможность закатывания дуг большого диаметра, колец, спиралей;
- трехпозиционный выключатель;
- пример применения: изготовление дуг для теплиц, парников



Оснастка:

- ролики изготовлены из серого чугуна что обеспечивает их длительный срок службы.

Технические характеристики

| | |
|---------------------------------|----------------------------|
| Ролики для круглой трубы, мм | 16 |
| | 19 |
| | 22×63 (2 в 1) |
| | 25×51 (2 в 1) |
| | 32×38 (2 в 1) |
| Ролики для квадратной трубы, мм | 76 |
| | 30×50 (2 в 1) |
| | 16×25×40 (3 в 1) |
| | 19×22×38 (3 в 1) |
| Толщина стенки трубы, мм | 0,5 – 2,3 |
| Электродвигатель асинхронный | 1,5 кВт×1400 об/мин, 380 В |
| Габариты НТС-80, мм | 700×570×900 (1030) |
| Габариты в упаковке, мм | 730×630×1030 |
| Масса, кг | 250 |

Максимальная толщина стенки трубы (мм)

| Труба | Круглая (диаметр) | | | | | | | | Квадратная (сторона) | | | | | | | | |
|-------------|-------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | 16 | 19 | 22 | 25 | 32 | 38 | 51 | 63 | 76 | 16 | 19 | 22 | 25 | 30 | 38 | 40 | 50 |
| Нержавеющая | 0,5 | 0,8 | 1,0 | 1,0 | 1,2 | 1,2 | 1,5 | 1,6 | 2,0 | 0,5 | 0,8 | 1,0 | 1,0 | 1,2 | 1,2 | 1,5 | 1,5 |
| Стальная | 0,8 | 1,0 | 1,2 | 1,2 | 1,5 | 1,5 | 1,8 | 1,8 | 2,3 | 0,8 | 1,0 | 1,2 | 1,2 | 1,5 | 1,5 | 1,8 | 1,8 |



Насосы для гидроиспытаний

РУЧНЫЕ НАСОСЫ для гидроиспытаний

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ для гидроиспытаний

Насосы для гидроиспытаний (опрессовщики) используются для испытания герметичности различных инженерных систем. Индикатором, в процессе испытаний, выступает жидкость, соответствующая назначению испытываемой опрессовщиком системы. По характеру технического исполнения, опрессовщики бывают ручные и электрические.

Насос для гидроиспытаний (опрессовщик) ручной особенно удобен для эксплуатации на тех участках трубопровода, где нет источников электропитания и водоснабжения.



НАСОСЫ ДЛЯ ГИДРОИСПЫТАНИЙ РУЧНЫЕ НТН-25Р, НТН-40Р, НТН-60Р, НТН-60РН

ТУ 4145-001-11627854-2007

Опрессовщик ручной – инструмент компактный и простой по конструкции. Для его работы не требуется ничего, кроме силы оператора. Подача воды осуществляется из емкости самого опрессовщика, давление жидкости отображается на встроенном в аппарат манометре. Ручной гидравлический опрессовщик применяется, когда объемы работ невелики, например, при сезонной сдаче объекта к отопительному сезону или при работе на отдаленных участках трубопроводов.



НАСОСЫ ДЛЯ ГИДРОИСПЫТАНИЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НТН 3-60Э, НТН 6-60Э

Опрессовщик электрический – насос для проверки систем водоснабжения и теплоснабжения (инженерных систем) на герметичность. Автоматически закачивает и проверяет давление и герметичность систем и резервуаров до 60 бар. Универсальное применение в системах водо- и теплоснабжения, разводке спринклеров, для систем сжатого воздуха, в холодильных установках, системах, заполненных маслом, при изготовлении бойлеров, баллонов со сжатым газом. Опрессовщик электрический может использоваться в качестве насоса для заполнения трубопроводных систем.





НАСОС ДЛЯ ГИДРОИСПЫТАНИЙ РУЧНОЙ НТН-25Р, НТН-40Р

НАСОС ДЛЯ ГИДРОИСПЫТАНИЙ РУЧНОЙ НТН-60Р, НТН-60РН

ТУ 4145-001-11627854-2007

Ручные насосы для гидроиспытаний предназначены для точной проверки давления и герметичности в водопроводных, отопительных и сантехнических системах, в системах сжатого воздуха, паровых, охлаждающих и масляных установках, в котельных и при строительстве напорных резервуаров.



- Заполнение и проверка давления в системе производится за одну технологическую операцию.
- Постоянное давление обеспечивается за счет системы двойных клапанов и шпиндель-лей клапанов с нержавеющей шаровой головкой.

| Параметр | НТН-25Р | НТН-40Р | НТН-60Р | НТН-60РН |
|--|---------|---------|---------|----------|
| Максимальное давление, кгс/см ² | 25 | 40 | 60 | 63 |
| Производительность, л/такт | 0,013 | 0,10 | 0,04 | 0,10 |
| Емкость бака, л | 5 | 4 | 12 | 9 |
| Вес, кг | 3 | 3 | 7 | 7 |



НАСОС ДЛЯ ГИДРОИСПЫТАНИЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ НТН 3-60Э

ТУ 4145-001-11627854-2007

НАСОС ДЛЯ ГИДРОИСПЫТАНИЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ НТН 6-60Э, 9-60Э, 18-80Э, 40-100Э

Опрессовщик электрический – насос для проверки систем водоснабжения и теплоснабжения (инженерных систем) на герметичность. Автоматически закачивает и проверяет давление и герметичность систем и резервуаров до 60 бар. Универсальное применение в системах водо- и теплоснабжения, разводке спринклеров, для систем сжатого воздуха, в холодильных установках, системах, заполненных маслом, при изготовлении бойлеров, баллонов со сжатым газом. Опрессовщик электрический может использоваться в качестве насоса для заполнения трубопроводных систем.



Насосы для гидроиспытаний НТН 3-60Э и НТН 6-60Э предназначены для опрессовки водяных, масляных и антифризных систем:

- Могут использоваться в качестве насосов для заполнения трубопроводных систем.
- Возможность забора воды из емкости глубиной до 1 м.
- 2 проверочных клапана.
- Глицериновый манометр.
- Соединительный шланг: R 1/2".
- Поставляется с пластиковой емкостью для жидкости.



| Параметр, ТНТ | 3-60Э | 6-60Э | 9-60Э | 18-80Э | 40-100Э |
|--|-------------|-------------|-------------|-------------|---------|
| Максимальное давление, кгс/см ² | 60 | 60 | 60 | 80 | 100 |
| Производительность, л/мин | 3 | 6 | 9 | 18 | 40 |
| Мощность двигателя | 250 Вт | 400 Вт | 1,8 кВт | 1,8 кВт | 1,8 кВт |
| Напряжение, В | 220 | 220 | 230 | 230 | 230 |
| Емкость бака, л | 22 | 22 | - | 14 | 12 |
| Габариты, мм | 270×230×200 | 400×210×220 | 550×500×320 | 730×650×400 | |
| Вес, кг | 10 | 15,4 | 10 | 28 | 50 |



Разделители фланцев

Разделители фланцев – это устройства с гидравлическим приводом для растягивания фланцевого соединения при проведении монтажных, демонтажных и ремонтных работ. Они предназначены для замены прокладок, установки заглушек, установки-снятия трубопроводной арматуры, на трубопроводах.

Разделители фланцев имеют небольшой вес и габариты, что позволяет работать, в том числе, и в ограниченном пространстве.



РАЗДЕЛИТЕЛЬ ФЛАНЦЕВ НВФГ-538/1054

ТУ 4145-003-11627854-2013

Гидравлический разделитель фланцевых соединений НВФГ-538/1054 предназначен для разделения фланцевых соединений. Применяется при плановой замене прокладок, замене (установке) трубопроводной арматуры, при техническом обслуживании трубопроводов. Для работы разделителя требуется помпа или станция подающая масло под давлением.



Совместимость с гидравлическими помпами:

- Помпа гидравлическая ножная НПГН-800.
- Помпа гидравлическая ручная НПГР-700, НПГР-700А, НПГР-700С.
- Станция гидравлическая бензиновая НСГ-22.
- Станция гидравлическая электрическая НСГЭ-630, НСГЭ-630М.

| Параметр | НВФГ-538 | НВФГ-1054 |
|----------------------------|-------------|-------------|
| Максимальное усилие, т | 5 | 10 |
| Максимальный ход штока, мм | 38 | 54 |
| Габаритные размеры, мм | 250×240×120 | 320×310×140 |
| Вес, кг | 6 | 13,5 |



Инструмент для пресс фитингов

Одна из самых современных технологий монтажа трубопроводов – это соединение труб при помощи пресс фитингов.

Это конструктивная деталь, которая обеспечивает стыковку двух, трех или четырех труб, разбивая основную магистраль трубопровода на рукава или ответвления.

Чтобы провести процесс соединения вам потребуется специальный инструмент, который носит название "пресс для обжима пресс фитингов".

Преимущества работы с этим инструментом:

- простота проводимого монтажного процесса;
- нет необходимости проходить специальный курс обучения (пресс инструмент для фитингов — достаточно простое приспособление, и справиться с ним своими руками может любой мужчина, мало-мальски знакомый с монтажными работами на уровне бытового ремонта);
- быстрота проведения монтажных работ при сохранении высокого качества соединения.



ПРЕСС РУЧНОЙ НПРТ-32

Пресс ручной НПРТ-32 с телескопическими ручками предназначен для опрессовки пластиковых, металлопластиковых, медных и нержавеющей труб пресс фитингами.



| Параметр | Значение |
|------------------------------|----------------|
| Макс.толщина нерж. трубы, мм | 1,2 |
| Матрицы в комплекте, мм | 16, 20, 25, 32 |
| Габариты, мм | 620×210×110 |
| Вес, кг | 3,8 |

ПРЕСС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ РУЧНОЙ НПГТ-32

Пресс ручной гидравлический для опрессовки металлопластиковых труб с помощью пресс фитингов. Оснащен встроенным предохранительным клапаном и поворотной рабочей головкой, двухскоростной помпой для уменьшения времени рабочего цикла и облегчения работы монтажника.



| Параметр | Значение |
|----------------------------------|----------------|
| Максимальное усилие, т | 12 |
| Диапазон обжима, мм ² | 16 – 32 |
| Матрицы в комплекте, мм | 16, 20, 25, 32 |
| Габариты, мм | 550×130×240 |
| Вес, кг | 4,6 |



ПРЕСС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ РУЧНОЙ НПГТ-50С

Пресс гидравлический ручной НПГТ-50С предназначен для опрессовки пресс-фитингов на пластиковых, металлопластиковых, медных и нержавеющей труб с помощью набора матриц.



| Параметр | Значение |
|------------------------------|------------------------|
| Усилие, т | 6,5 |
| Макс. толщина, мм | 1,2 |
| Ход штока, мм, не более | 35 |
| Матрицы в комплекте, мм | 15, 20, 25, 32, 40, 50 |
| Рабочая жидкость | ВГМЗ |
| Температура эксплуатации, °С | -10 ... +50 |
| Габариты, мм | 680×420×145 |
| Вес, кг | 4,6 |

ПРЕСС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ РУЧНОЙ НПГТ-50

Пресс гидравлический ручной НПГТ-50 со встроенным гидронасосом предназначен для опрессовки пресс-фитингов на пластиковых, металлопластиковых, медных и нержавеющей труб с помощью набора матриц.



| Параметр | Значение |
|----------------------------------|----------------|
| Усилие, т | 12 |
| Макс. толщина, мм | 1,2 |
| Диапазон обжима, мм ² | 16 ... 32 |
| Матрицы в комплекте, мм | 16, 20, 25, 32 |
| Рабочая жидкость | ВГМЗ |
| Температура эксплуатации, °С | -20 ... +50 |
| Габариты, мм | 550×130×240 |
| Вес, кг | 4,6 |



ПРЕСС ДЛЯ ТРУБ НПГТ-32Э



| Параметр | Значение |
|---|--|
| Максимальное усилие, т | 6 |
| Диапазон обжима, мм ² | 15, 18, 22, 28 |
| Емкость масла, мл | 160 (ВГМЗ или И-20А, И-30А) |
| Аккумулятор | 18В, 4Ач, литий-ионный |
| Время одного сжатия, с | от 6 до 12 (в зависимости от диаметра трубы) |
| Количество сжатий на одной зарядке аккумулятора | до 240 (для Ду 25) |
| Зарядное устройство | 230В, 50Гц |
| Время до полного заряда аккумулятора, ч | около 2 |



Инструмент для опрессовки кабельных наконечников и гильз

МЕХАНИЧЕСКИЙ И ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ОПРЕССОВКИ

Опрессовка – стандартный метод соединения наконечников, гильз и кабелей при помощи ручных или гидравлических прессов. От качества опрессовки в значительной степени зависит надежность работы электроустановок.

Для опрессовки используют специальный механический и гидравлический инструмент (прессы). Существует два способа опрессовки: путем вдавливания и сплошного сжатия. В прессах производства компании Ньютон используется гексагональный вид опрессовки (шестигранником), что обеспечивает цельный качественный срез. Пуансоны и матрицы подбираются по диаметру трубной части наконечника (гильзы) и сечению кабеля.



МЕХАНИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ОПРЕССОВКИ КАБЕЛЬНЫХ НАКОНЕЧНИКОВ И ГИЛЬЗ



МЕХАНИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ОПРЕССОВКИ КАБЕЛЬНЫХ НАКОНЕЧНИКОВ И ГИЛЬЗ НПМР-50, НПМР-120

Пресс ручной механический НПМР-50 (-120) предназначен для опрессовки медных и алюминиевых кабельных наконечников и гильз с помощью набора шестигранных матриц.



| Параметр | НПМР-50 | НПМР-120 |
|--------------------------------------|--------------------|-----------------------------|
| Усилие, т | 8 | 12 |
| Диапазон обжима, мм ² | 10 – 50 | 16 – 120 |
| Матрицы в комплекте, мм ² | 10, 16, 25, 35, 50 | 16, 25, 35, 50, 70, 95, 120 |
| Конфигурация опрессовки | шестигранная | |
| Вес, кг | 1,4 | 3,9 |



ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ОПРЕССОВКИ КАБЕЛЬНЫХ НАКОНЕЧНИКОВ И ГИЛЬЗ



ПРЕСС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ НПГРН-70

Пресс ручной гидравлический НПГРН-70 предназначен для опрессовки гильз и кабельных наконечников сечением от 6 до 70 мм² для алюминиевых проводов, 6 – 50 мм² — для медных. Оснащен матрицами гексагональной конфигурации (шестигранник).



| Параметр | Значение |
|--------------------------------------|---------------------------|
| Максимальное усилие, т | 8 |
| Максимальный ход штока, мм | 12 |
| Диапазон обжима, мм ² | 6 – 70 |
| Матрицы в комплекте, мм ² | 6, 10, 16, 25, 35, 50, 70 |
| Конфигурация обжима | шестигранная |
| Габариты, мм | 420×370×200 |
| Вес, кг | 2,6 |



ПРЕСС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ НПГРН-120

Пресс гидравлический ручной НПГРН-120 со встроенным гидронасосом предназначен для опрессовки медных и алюминиевых кабельных наконечников и гильз сечением от 10 до 120 мм² с помощью набора шестигранных матриц.



| Параметр | Значение |
|--------------------------------------|------------------------------------|
| Максимальное усилие, т | 10 |
| Максимальный ход штока, мм | 14 |
| Диапазон обжима, мм ² | 6 – 120 |
| Матрицы в комплекте, мм ² | 6, 10, 16, 25, 35, 50, 70, 95, 120 |
| Конфигурация обжима | шестигранная |
| Габариты, мм | 450×450×220 |
| Вес, кг | 4,5 |

ПРЕСС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ НПГРН-300, НПГН-300

Пресс ручной гидравлический со встроенной помпой НПГРН-300 предназначен для опрессовки медных и алюминиевых наконечников и гильз в местах соединения кабелей и проводов сечением от 16 до 300 мм². Автоспуск.

Пресс ручной гидравлический со встроенной помпой НПГН-300 без автопуска.



| Параметр | Значение |
|--------------------------------------|---|
| Максимальное усилие, т | 12 |
| Диапазон обжима, мм ² | 6 – 120 |
| Матрицы в комплекте, мм ² | 16, 25, 35, 50, 70, 95, 120, 150, 185, 240, 300 |
| Конфигурация обжима | шестигранная |
| Габариты, мм | 550×250×140 |
| Вес, кг | 8,5 |



ПРЕСС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ НПГРН-35

Пресс гидравлический НПГРН-35 предназначен для опрессовки медных и алюминиевых наконечников и гильз в местах соединения кабелей и проводов сечением от 50 до 300 мм². Работает при подключении нагнетателя давления (помпы, гидростанции).



| Параметр | Значение |
|--------------------------------------|-------------------------------------|
| Максимальное усилие, т | 11 |
| Диапазон обжима, мм ² | 50 – 300 |
| Матрицы в комплекте, мм ² | 50, 70, 95, 120, 150, 185, 240, 300 |
| Конфигурация обжима | шестигранная |
| Габариты, мм | 350×190×190 |
| Вес, кг | 4,8 |

ПРЕСС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ НПГРН-240М

Пресс гидравлический ручной для наконечников НПГРН-240М совместно с ручной гидравлической помпой предназначен для опрессовки медных и алюминиевых кабельных наконечников и гильз сечением от 16 до 240 мм² с помощью набора шестигранных матриц.



| Параметр | Значение |
|---|--|
| Усилие, т | 11 |
| Макс. ход (поршня), мм | 20 |
| Диапазон обжима, мм ² | 16 – 240 |
| Размеры стандартных матриц, мм ² | 16, 25, 35, 50, 70, 95, 120, 150, 185, 240 |
| Конфигурация обжима | шестигранная |
| Габариты, мм | 480×260×130 |
| Вес, кг | 11 |



ПРЕСС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ НПГРН-300М

Пресс гидравлический ручной для наконечников НПГРН-300М совместно с ручной гидравлической помпой предназначен для опрессовки медных и алюминиевых кабельных наконечников и гильз сечением от 16 до 300 мм² с помощью набора шестигранных матриц.



| Параметр | Значение |
|---|---|
| Усилие, т | 11 |
| Максимальный ход (поршня), мм | 30 |
| Диапазон обжима, мм ² | 16 – 300 |
| Размеры стандартных матриц, мм ² | 16, 25, 35, 50, 70, 95, 120, 150, 185, 240, 300 |
| Конфигурация обжима | шестигранная |
| Габариты, мм | 480×260×130 |
| Вес, кг | 12 |

ПРЕСС ДЛЯ НАКОНЕЧНИКОВ НПГРН-300М(Н), НПГРН-400



| Параметр | НПГРН-300М(Н) | НПГРН-400 |
|--------------------------------------|---|--|
| Максимальное усилие, т | 6,5 | 11 |
| Диапазон обжима, мм ² | 16 – 300 | 16 – 400 |
| Ход штока, мм | 17 | 32 |
| Матрицы в комплекте, мм ² | 16, 25, 35, 50, 70, 95, 120, 150, 185, 240, 300 | 16, 25, 35, 50, 70, 95, 120, 150, 185, 240, 300, 400 |
| Конфигурация обжима | шестигранная | шестигранная |
| Габариты, мм | 610×210×110 | 610×210×110 |
| Вес, кг | 9 | 11,9 |



НПГРН-60Э ПРЕСС АККУМУЛЯТОРНЫЙ (ОПРЕССОВКА, РЕЗКА, ПЕРФОРАЦИЯ)

Одна головка для обжима, резки и пробивки отверстий – один инструмент для всех легких и хорошо сбалансированных сменных обжимных матриц, режущих лезвий и адаптера для пробивки отверстий. Для переключения функций обжима, резки и штамповки требуется всего несколько секунд.



Характеристики:

- одна универсальная головка для обжима, резки и пробивки отверстий;
- двухступенчатая гидравлическая система обеспечивает быструю подачу и сброс при завершении операции, что экономит время;
- срок службы 10 000+ циклов;
- поршень автоматически возвращается в исходное положение после завершения операции;
- ручное втягивание в случае необходимости;
- звуковой и световой сигналы в случае ошибки;
- быстрая остановка двигателя для большей безопасности пользователя;
- мощный литий-ионный аккумулятор 18 В с предупреждением о низком заряде батареи;
- эргономичная двухкомпонентная область захвата и сбалансированный центр тяжести;
- прочный пластиковый ящик для хранения.

| Параметр | Значение |
|---|---|
| Максимальное усилие, т | 6,5 |
| Максимальный ход штока, мм | 42 |
| Время работы на одном заряде | 90 циклов резки, или 320 циклов обжима, или 100 циклов перфорации |
| Максимальный диаметр кабеля (Cu/Al и армированного), мм | 40° |
| Диапазон обжима, мм ² | 16 – 300 |
| Диапазон перфорации Ø, мм | 22 – 60 |
| Аккумуляторная батарея | 18V/4,0Ah Li-ion |
| Время зарядки, ч | около 2 |



НПГРН-400Э ПРЕСС ДЛЯ НАКОНЕЧНИКОВ АККУМУЛЯТОРНЫЙ

Одна головка для обжима, резки и пробивки отверстий – один инструмент для всех легких и хорошо сбалансированных сменных обжимных матриц, режущих лезвий и адаптера для пробивки отверстий. Для переключения функций обжима, резки и штамповки требуется всего несколько секунд.



Характеристики:

- одна универсальная головка для обжима, резки и пробивки отверстий;
- двухступенчатая гидравлическая система обеспечивает быструю подачу и сброс при завершении операции, что экономит время;
- срок службы 10 000+ циклов;
- поршень автоматически возвращается в исходное положение после завершения операции;
- ручное втягивание в случае необходимости;
- звуковой и световой сигналы в случае ошибки;
- быстрая остановка двигателя для большей безопасности пользователя;
- мощный литий-ионный аккумулятор 18 В с предупреждением о низком заряде батареи;
- эргономичная двухкомпонентная область захвата и сбалансированный центр тяжести;
- прочный пластиковый ящик для хранения.

| Параметр | Значение |
|---|---|
| Максимальное усилие, т | 11 |
| Диапазон обжима, мм ² | до 400 (медь) / до 300 (алюминий) |
| Емкость масла, мл | 160 (ВГМЗ или И-20А, И-30А) |
| Аккумулятор | 18В, 4Ач, литий-ионный |
| Время одного сжатия, с | от 4 до 12 (в зависимости от размера матриц) |
| Количество сжатий на одной зарядке аккумулятора | до 180 (для матрицы 150 мм ² (медь)) |
| Зарядное устройство | 230 В, 50 Гц |
| Время до полного заряда аккумулятора, ч | около 2 |



Инструмент для резки кабеля

МЕХАНИЧЕСКИЕ И ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РЕЗАКИ КАБЕЛЯ

Перед тем как произвести срез кабеля (провода) после укладки необходимо оставить достаточные отрезки для его оконцовки.

Режущий инструмент компании Ньютон изготовлен из высококачественных материалов для длительного использования. Сечение кабеля в месте среза минимально деформируется, что улучшает токопроводность.



МЕХАНИЧЕСКИЙ КАБЕЛЬНЫЙ РЕЗАК НРМХ

ТУ 4145-003-11627854-2013

Назначение изделия: резак кабеля механический храповый предназначен для резки многожильного медного и алюминиевого небронированного кабеля максимальным диаметром до 100 мм.



| Параметр | НРМХ-40 | НРМХ-75 | НРМХ-100 | НРМХ-130 |
|---------------------------------|------------|------------|------------|------------|
| Максимальный диаметр кабеля, мм | 40 | 75 | 100 | 130 |
| Габариты, мм | 260×100×35 | 420×205×50 | 490×270×50 | 560×370×55 |
| Вес, кг | 1,15 | 3,6 | 6,38 | 9,3 |

МЕХАНИЧЕСКИЙ КАБЕЛЬНЫЙ РЕЗАК ННМК

Резак механический кабельный ручной ННМК-125 предназначен для резки алюминиевого и медного небронированного кабеля сечением до 250 мм².



| Параметр | ННМК-125 | ННМК-250 |
|---------------------------------|------------|------------|
| Максимальный диаметр кабеля, мм | 120 | 250 |
| Габариты, мм | 500×300×50 | 700×350×50 |
| Вес, кг | 0,65 | 2 |



МЕХАНИЧЕСКИЙ КАБЕЛЬНЫЙ РЕЗАК НРМХ

Резак гидравлический храповый НРМХ предназначен для резки многожильного бронированного кабеля со стальным сердечником.



| Параметр | НРМХ-13С | НРМХ-30С |
|---------------------------------|------------|------------|
| Максимальный диаметр кабеля, мм | 30 | 30 |
| Габариты, мм | 340×130×40 | 400×160×55 |
| Вес, кг | 1,97 | 3,55 |

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ КАБЕЛЬНЫЙ РЕЗАК ННГК-30

Резак гидравлический кабельный ННГК-30 со встроенной помпой предназначен для резки кабеля с алюминиевыми и медными жилами, в том числе бронированного, и многожильных проводов из тех же материалов, кроме кабелей со стальным сердечником.



| Параметр | ННГК-30 |
|----------------------------------|-------------|
| Усилие, т | 7 |
| Диапазон резки | |
| Телефонного кабеля | 30 мм |
| Бронированного кабеля | 30 мм |
| Подземного кабеля | 30 мм |
| Габаритные размеры, мм, не более | 650×250×140 |
| Вес, кг, не более | 6 |



ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ КАБЕЛЬНЫЙ РЕЗАК НРКГ-85

Резак гидравлический кабельный НРКГ-85 со встроенной помпой предназначен для резки кабеля с алюминиевыми и медными жилами, в том числе бронированного, и многожильных проводов из тех же материалов, кроме кабелей со стальным сердечником.



| Параметр | НРКГ-85 |
|----------------------------------|-------------|
| Усилие, т | 5 |
| Диапазон резки | |
| Телефонного кабеля | 85 мм |
| Бронированного кабеля | 85 мм |
| Подземного кабеля | 85 мм |
| Габаритные размеры, мм, не более | 860×200×100 |
| Вес, кг, не более | 12 |

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ КАБЕЛЬНЫЙ РЕЗАК НРКГ-120

Гидравлический кабельный резак НРКГ-120 предназначен для резки кабеля с алюминиевыми и медными жилами, в том числе бронированного, и многожильных проводов из тех же материалов, кроме кабелей со стальным сердечником. Для работы необходимо подключение к помпе или гидростанции.



| Параметр | НРКГ-120 |
|----------------------------------|-------------|
| Усилие, т | 8 |
| Диапазон резки | |
| Телефонного кабеля | 120 мм |
| Бронированного кабеля | 120 мм |
| Подземного кабеля | 120 мм |
| Габаритные размеры, мм, не более | 620×270×120 |
| Вес, кг, не более | 13 |



Инструмент для работы с медными шинами

ШИНЫ МЕДНЫЕ

Медная электротехническая шина – плоский прокат из меди вытянутого прямоугольного вида и прямоугольный в поперечном сечении. Применяется для устройства заземлений, изготовления шинных сборок, шинопроводов, токопроводов и распределительных устройств.

Компания Ньютон производит гидравлический инструмент для работы с медными шинами (шинорезы, шиногибы, пробойники шин, универсальные станки для работы с шинами).



ШИНОГИБ НПШГ-150

ТУ 4145-003-11627854-13

ШИНОГИБ НШГ-200

Пресс гидравлический шиногибочный НШГ-150/200 предназначен для гибки медных и алюминиевых электротехнических шин толщиной до 10/12 мм и шириной до 150/200 мм с помощью подключаемого насоса.



Совместимость с гидравлическими помпами:

- Помпа гидравлическая ножная НПГН-800.
- Помпа гидравлическая ручная НПГР-700, НПГР-700А, НПГР-700С.
- Станция гидравлическая бензиновая НСГ-22.
- Станция гидравлическая электрическая НСГЭ-630, НСГЭ-630М.

| Параметр | НПШГ-150 | НШГ-200 |
|----------------------------------|-------------|-------------|
| Усилие, т | 16 | 16 |
| Ширина шин, мм, не более | 150 | 200 |
| Толщина шин, мм, не более | 10 | 12 |
| Габаритные размеры, мм, не более | 400×190×290 | 280×210×380 |
| Вес, кг, не более | 19,5 | 26,5 |



РЕЗАК ШИН ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ НРШГ-150/200

ТУ 4145-003-11627854-13

Резак шин гидравлический НРШГ-150 (200) предназначен для резки алюминиевых и медных электротехнических шин толщиной 10 мм, шириной 150 (200) мм. Для работы необходимо подключение к нагнетателю давления (помпа, гидростанция).



Совместимость с гидравлическими помпами:

- Помпа гидравлическая ножная НПГН-800.
- Помпа гидравлическая ручная НПГР-700, НПГР-700А, НПГР-700С.
- Станция гидравлическая бензиновая НСГ-22.
- Станция гидравлическая электрическая НСГЭ-630, НСГЭ-630М.

РЕЗАК ШИН ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ НРШГ-150М/200М

ТУ 4145-003-11627854-13

Резак шин гидравлический НРШГ-150м (-200м) предназначен для резки алюминиевых и медных электротехнических шин толщиной 10 мм, шириной 150 (200) мм.



Совместимость с гидравлическими помпами:

- Помпа гидравлическая ножная НПГН-800.
- Помпа гидравлическая ручная НПГР-700, НПГР-700А, НПГР-700С.
- Станция гидравлическая бензиновая НСГ-22.
- Станция гидравлическая электрическая НСГЭ-630, НСГЭ-630М.

| Параметр | НРШГ-150 | НРШГ-200 | НРШГ-150м | НРШГ-200м |
|---------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Усилие, т | 20 | 35 | 20 | 35 |
| Ширина шин, мм, не более | 150 | 200 | 150 | 200 |
| Толщина шин, мм, не более | 10 | 10 | 10 | 10 |
| Габаритные, мм | 320×230×440 | 380×240×480 | 320×230×440 | 380×240×450 |
| Вес, кг | 32 | 33,5 | 24 | 39,5 |



ПЕРФОРАТОР ШИН НПШГ-60, НПШГ-70

ТУ 4145-003-11627854-13

Перфоратор шин гидравлический НПШГ-60 предназначен для перфорирования медных и алюминиевых электротехнических шин толщиной до 10 мм с помощью сменных насадок и подключаемой помпы.



Совместимость с гидравлическими помпами:

- Помпа гидравлическая ножная НПГН-800.
- Помпа гидравлическая ручная НПГР-700, НПГР-700А, НПГР-700С.
- Станция гидравлическая бензиновая НСГ-22.
- Станция гидравлическая электрическая НСГЭ-630, НСГЭ-630М.

| Параметр | НПШГ-60 | НПШГ-70 |
|--|------------------------|------------------------|
| Усилие, т | 31 | 35 |
| Макс. толщина медной шины, мм, не более | 10 | 12 |
| Макс. толщина алюминиевой шины, мм, не более | 6 | 8 |
| Насадки для перфорации круглых отверстий, Ø мм | 11,1; 14,3; 17,5; 20,6 | 11,1; 14,3; 17,5; 20,6 |
| Габаритные размеры, мм, не более | 400×250×150 | 330×200×390 |
| Вес, кг, не более | 21,5 | 37,5 |

СТАНОК ДЛЯ ОБРАБОТКИ ШИН НСГШ-150

ТУ 4145-003-11627854-13

Станок гидравлический для обработки шин НСГШ-150 предназначен для резки, гибки и перфорации медных и алюминиевых электротехнических шин.



| Параметр | Значение |
|--------------------------|---------------------|
| Усилие, т | 16 |
| Ширина шин, мм | 350 |
| Толщина медных шин, мм | 10 |
| Толщина стальных шин, мм | 6 |
| Диаметр отверстий, мм | 0,5; 13,8; 17; 20,5 |
| Тип привода | электрический |
| Напряжение, В | 220 |



Инструмент для перфорации металла

ПЕРФОРАЦИЯ

Перфорация – это выдавливание сквозных отверстий в металле. Применяется для производства отверстий различных форм в корпусах электротехнических шкафов, щитов и т. п., для установки приборных панелей, кнопок и т. д.

Преимущества перфорации при помощи гидравлического инструмента компании Ньютон:

- заданная форма отверстия;
- быстрота выполнения;
- ровные кромки среза, не требующие дальнейшей обработки;
- отсутствие мусора и стружки.

Перед выполнением работы требуется просверлить отверстие диаметром 12 мм.



ПРЕСС НПРГ-8М

ТУ 4145-003-11627854-2013

Пробойники гидравлические ручные НПРГ-8М предназначены для разделки отверстий в листовом металле из нержавеющей стали толщиной не более 1,6 мм, из листовой стали не более 3,2 мм с предварительным рассверливанием отверстия для штока.

Инструмент представляет собой гидравлический пресс со встроенным гидравлическим поршнем, приводящий в движение шпильку с пуансоном.



| Параметр | Значение |
|---|------------------------|
| Усилие, т | 11 |
| Макс. ход штока, мм | 20 |
| Макс. толщина листового металла, мм, не более | |
| из нержавеющей стали | 1,6 |
| из листовой стали | 3,2 |
| Площадь перфорируемого отверстия, мм ² | 16 – 60 |
| Насадки для перфорации круглых отверстий, Ø мм | 22, 27, 34, 43, 49, 60 |
| Габаритные размеры, мм, не более | 480×260×140 |
| Вес, кг, не более | 8 |



ПРЕСС НПРГ-8, НПРГ-15

ТУ 4145-003-11627854-2013

Пробойники гидравлические ручные НПРГ-8 предназначены для разделки отверстий в листовом металле из нержавеющей стали толщиной не более 1,6 мм, из листовой стали не более 3,2 мм с предварительным рассверливанием отверстия для штока.

Инструмент представляет собой гидравлический пресс приводящий в движение шпильку с пуансоном.

Пресс НПРГ-8 является выносным и работает через шланг НШГ-2 или НШГ-3 от помпы НПГР-600 (шланг и помпа в комплекте).



| Параметр | НПРГ-8 | НПРГ-15 |
|---|------------------------|--------------------------|
| Усилие, т | 9 | 13 |
| Макс. ход штока, мм | 16 | 22 |
| Макс. толщина листового металла, мм, не более | | |
| из нержавеющей стали | 1,6 | 2 |
| из листовой стали | 3,2 | 4 |
| Площадь перфорируемого отверстия, мм ² | 16 – 60 | 16 – 114 |
| Насадки для перфорации круглых отверстий, Ø мм | 22, 27, 34, 43, 49, 60 | 63, 76, 80, 89, 100, 114 |
| Габаритные размеры, мм, не более | 450×400×160 | 480×260×130 |
| Вес, кг, не более | 12 | 27 |



ПРОБОЙНИКИ ДЛЯ РАЗДЕЛКИ КВАДРАТНЫХ ОТВЕРСТИЙ

ТУ 4145-003-11627854-2013



Типоразмеры:

- НП 32×32
- НП 68×68
- НП 90,5×90,5

В комплект входит:

- матрица
- пуансон
- шпилька
- две гайки (фиксирующая и прижимная)



Универсальный электромонтажный инструмент 3 в 1

ОПРЕССОВКА, РЕЗКА И ПЕРФОРАЦИЯ (ОРП)

Одна головка для обжима, резки и пробивки отверстий – один инструмент для всех легких и хорошо сбалансированных сменных обжимных матриц, режущих лезвий и адаптера для пробивки отверстий. Для переключения функций обжима, резки и штамповки требуется всего несколько секунд.



ПРЕСС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ДЛЯ НАКОНЕЧНИКОВ НПГРН-60(ОРП), НПГРН-60С(ОРП)

НПГРН-60(ОРП) Пресс гидравлический для наконечников, резки кабеля и перфорации металла



НПГРН-60С(ОРП) Пресс гидравлический для наконечников, резки кабеля и перфорации металла под помпу.



| Параметр | НПГРН-60(ОРП) | НПГРН-60С(ОРП) |
|---|---------------|----------------|
| Максимальное усилие, т | 6,5 | 6 |
| Максимальный ход штока, мм | 42 | 42 |
| Максимальный диаметр кабеля (Cu/Al и армированного), мм | 40 | 40 |
| Диапазон обжима, мм ² | 16 – 300 | 16 – 300 |
| Диапазон перфорации Ø, мм | 22 – 60 | 22 – 60 |



Гидравлический инструмент для резки металла

РЕЗКА МЕТАЛЛА

Компания Ньютон изготавливает гидравлический инструмент для резки арматуры и уголка, который позволяет работать в ограниченном пространстве.

Оставляет ровные кромки металла.

Работа производится без стружки и окалины.

Применяется при строительных работах, монтаже металло-конструкций и т. п.



АРМАТУРОРЕЗ (РЕЗАК ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ НРГА)

ТУ 4145-003-11627854-2013

Резак гидравлический арматурный НРГА со встроенной помпой предназначен для резки металлической арматуры и прутков из низколегированной стали, провода и бронированного кабеля.



| Параметр | НРГА-10 | НРГА-16 | НРГА-22 |
|--|-------------|-------------|-------------|
| Усилие, т | 8 | 10 | 16 |
| Диапазон резки, Ø, мм | 4 ... 10 | 4 ... 16 | 4 ... 22 |
| Макс. усилие на рукоятке, кг, не более | 25 | 25 | 25 |
| Габаритные размеры, мм, не более | 420×370×200 | 450×450×220 | 770×240×130 |
| Вес, кг, не более | 2,5 | 4 | 7 |



АРМАТУРОРЕЗ, БОЛТОРЕЗ (РЕЗАК ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ДЛЯ АРМАТУРЫ)

Резак гидравлический арматурный НРГА-16С (-22) предназначен для резки металлической арматуры и прутков из низколегированной стали, болтов, провода и бронированного кабеля, с помощью подключаемого насоса (помпы, гидростанции).



| Параметр | НРГА-16С | НРГА-22С |
|----------------------------------|----------------------------------|------------|
| Усилие, т | 8 | 12 |
| Диапазон резки, Ø, мм | 4 ... 16 | 4 ... 22 |
| Макс. диаметр арматуры, мм | 16 | 22 |
| Температура эксплуатации, °С | -25 ... +40 | |
| Габаритные размеры, мм, не более | 210×120×75 | 220×120×80 |
| Масса, кг, не более | 1,8 | 2,5 |
| Рабочая жидкость | всесезонное гидравлическое масло | |



РЕЗАК УГОЛКА ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ (РЕЗАК УГОЛКА НРУГ)

ТУ 4145-003-11627854-2013

Резак уголков гидравлический НРУГ-60 предназначен для резки металлических уголков с помощью подключаемой гидравлической помпы.



Совместимость с гидравлическими помпами:

- Помпа гидравлическая ножная НПГН-800.
- Помпа гидравлическая ручная НПГР-700, НПГР-700А.
- Станция гидравлическая бензиновая НСГ-22.
- Станция гидравлическая электрическая НСГЭ-630, НСГЭ-630М.

| Параметр | Значение |
|----------------------------------|-------------|
| Усилие, т | 20 |
| Ширина сторон уголка, мм | 60×60 |
| Макс. толщина металла, мм | 6 |
| Габаритные размеры, мм, не более | 260×250×380 |
| Вес, кг, не более | 25 |



Помпы и гидростанции для нагнетания давления

ПОМПЫ РУЧНЫЕ, НОЖНЫЕ, СТАНЦИИ ЭЛЕКТРОГИДРАВЛИЧЕСКИЕ И БЕНЗОГИДРОСТАНЦИИ

Для обеспечения работы некоторых типов гидравлического инструмента, произведенных компанией Ньютон, необходимо подключение к внешнему гидравлическому оборудованию, которое обеспечивает увеличение усилия (в отличие от ручного гидроинструмента) при перфорации, опрессовке, резке и т. д.

Компания Ньютон изготавливает ручные и ножные помпы, электро- и бензостанции, обеспечивающие усилие до 700 кгс / см².



ПОМПЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ: РУЧНАЯ НПГР-700А / 700 / 700М / 700С НОЖНАЯ НПГН-800

ТУ 4145-003-11627854-2013

Помпа гидравлическая ручная НПГР-700А / 700 / 700М / 700С, помпа гидравлическая ножная НПГН-800 предназначены для создания давления в рабочих частях гидравлических инструментов (прессов, резаков, перфораторов) и в прочих гидравлических системах. Быстрое подключение к гидравлическим инструментам и оборудованию без потерь масла осуществляется через быстроразъемную муфту НМБР-2.



Совместимость:

- НПШГ-150, НШГ-200, НПШГ-60
- НРШГ-150, НРШГ-150М, НРШГ-200, НРШГ-200М
- НВФГ-538, НВФГ-1054
- НРКГ-120
- НПГРН-240, НПГРН-35

| Параметр | НПГР-700А | НПГР-700 | НПГР-700М |
|---|-------------|-------------|-------------|
| Тип привода | ручной | ручной | ручной |
| Рабочее давление, кг | 70 | 70 | 70 |
| Расход подачи масла для низкого/высокого давления, см ³ /мин | 13/2,3 | 13/2,2 | 13/2,2 |
| Емкость масляного резервуара, см ³ | 700 | 700 | 700 |
| Габаритные размеры, мм, не более | 820×180×180 | 730×180×180 | 730×180×180 |
| Масса, кг, не более | 14 | 12 | 12 |

| Параметр | НПГР-700С | НПГН-800 |
|---|-------------|-------------|
| Тип привода | ручной | ручной |
| Рабочее давление, кг | 70 | 70 |
| Расход подачи масла для низкого/высокого давления, см ³ /мин | 13/2,2 | 13/2,3 |
| Емкость масляного резервуара, см ³ | 350 | 350 |
| Габаритные размеры, мм, не более | 600×150×160 | 620×220×280 |
| Масса, кг, не более | 6,5 | 12 |



СТАНЦИИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НСГЭ-630, НСГЭ-630М

ТУ 4145-003-11627854-2013

Станции гидравлические электрические НСГЭ-630, НСГЭ-630М (в дальнейшем – станции) предназначены для нагнетания гидравлического масла в гидравлические системы и применяются в качестве гидроприводов различных устройств (домкратов, гидроцилиндров, гидроинструментов, прессов гидравлических, не имеющих собственного привода).

Совместимость:

- НПШГ-150, НШГ-200, НПШГ-60
- НРШГ-150, НРШГ-150М, НРШГ-200, НРШГ-200М
- НВФГ-538, НВФГ-1054
- НРКГ-120
- НПГРН-240, НПГРН-35



| Параметр | НСГЭ-630 | НСГЭ-630М |
|--|----------------|----------------|
| Тип привода | электрический | электрический |
| Предельное давление рабочей жидкости, МПа (кгс/см ²) | 63 (630) | 63 (630) |
| Емкость бака, л, не более | 8 | 8 |
| Присоединительная резьба нагнетательного трубопровода | 8 | 8 |
| Напряжение питания | 220/380В, 50Гц | 220/380В, 50Гц |
| Мощность двигателя, кВт | 0,75 | 0,75 |
| Производительность, л/мин | 5 | 5 |
| Габаритные размеры, мм, не более | 360×280×500 | 360×280×500 |
| Масса (без раб. жидкости), кг, не более | 22 | 24 |



СТАНЦИИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НСГЭ-630-2, НСГЭ-630(2,2)

Станции гидравлические электрические НСГЭ-630-2, НСГЭ-630(2,2) двустороннего действия предназначены для нагнетания гидравлического масла в гидравлические системы и применяются в качестве гидроприводов различных устройств (домкратов, гидроцилиндров, гидроинструментов, прессов гидравлических), не имеющих собственного привода.

Совместимость:

- НПШГ-150, НШГ-200, НПШГ-60
- НРШГ-150, НРШГ-150М, НРШГ-200, НРШГ-200М
- НВФГ-538, НВФГ-1054
- НРКГ-120
- НПГРН-240, НПГРН-35



| Параметр | НСГЭ-630-2 | НСГЭ-630(2,2) |
|--|----------------------------------|---------------|
| Тип привода | электрический | электрический |
| Предельное давление рабочей жидкости, МПа (кгс/см ²) | 70 (700) | 70 (700) |
| Рабочая жидкость | всесезонное гидравлическое масло | |
| Рабочая температура, °С | -25 ... +40 | -25 ... +40 |
| Емкость бака, л, не более | 8 | 35 |
| Присоединительная резьба нагнетательного трубопровода | G 1/2" | G 1/2" |
| Напряжение питания | 220В, 50Гц | 220, 50Гц |
| Управление | педаль | педаль |
| Мощность двигателя, кВт | 0,75 | 2,2 |
| Производительность, л/мин | 5 / 0,7 | 10 / 2,5 |
| Габаритные размеры, мм | 325×255×450 | 455×355×630 |
| Масса (без раб. жидкости), кг | 29,2 | 62,4 |



СТАНЦИИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НСГЭ-630М(2), НСГЭ-630МИНИ

Станции гидравлические электрические НСГЭ-630М(2), двустороннего действия предназначены для нагнетания масла в гидравлические системы и применяются в качестве гидроприводов различных устройств (домкратов, гидроцилиндров, гидроинструментов, прессов гидравлических), не имеющих собственного привода.



Компактная станция электрогидравлическая НСГЭ-630мини предназначена для нагнетания гидравлического масла в гидравлические системы и применяется в качестве гидроприводов различных устройств (домкратов, гидроцилиндров, гидроинструментов, прессов гидравлических), не имеющих собственного привода.



| Параметр | НСГЭ-630М(2) | НСГЭ-630мини |
|--|----------------------------------|---------------|
| Тип привода | электрический | электрический |
| Предельное давление рабочей жидкости, МПа (кгс/см ²) | 70 (700) | 70 (700) |
| Рабочая жидкость | всесезонное гидравлическое масло | |
| Рабочая температура, °С | -25 ... +40 | -15 ... +40 |
| Емкость бака, л, не более | 4 | 2 |
| Присоединительная резьба нагнетательного трубопровода | G 1/2" | G 1/2" |
| Напряжение питания | 220, 50Гц | 220В |
| Управление | рычаг | пульт |
| Мощность двигателя, кВт | 0,75 | 1,2 |
| Производительность, л/мин | 5 / 0,7 | 5 / 0,7 |
| Габаритные размеры, мм | 305×245×510 | 330×150×210 |
| Масса (без раб. жидкости), кг | 26 | 11 |



СТАНЦИЯ ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ С БЕНЗОДВИГАТЕЛЕМ НСГ-22

ТУ 4145-003-11627854-2013

Станция гидравлическая с бензодвигателем НСГ-22 предназначена для проведения гидравлических испытаний и опрессовки различных емкостей и систем трубопроводов, включая запорно-регулирующую арматуру, после выполнения монтажных или ремонтных работ. Станция может применяться в качестве гидропривода различных устройств (домкратов, гидроцилиндров, струбцин не имеющих собственного привода). Для точных гидравлических испытаний может применяться технический манометр с необходимым классом точности и пределом измерения давления (поставляется по дополнительному заказу).



Совместимость:

- НПШГ-150, НШГ-200, НПШГ-60
- НРШГ-150, НРШГ-150М, НРШГ-200, НРШГ-200М
- НВФГ-538, НВФГ-1054
- НРКГ-120
- НПГРН-240, НПГРН-35

| Параметр | НСГ-22 |
|--|----------------------|
| Тип привода | бензиновый двигатель |
| Максимальное давление рабочей жидкости, МПа (кгс/см ²) | 70 (700) |
| Мощность двигателя, кВт | 2,2 |
| Производительность, л/мин | 0,8–5 |
| Рабочая жидкость | масло минеральное |
| Габаритные размеры, мм, не более | 600×450×570 |
| Масса, кг, не более | 40 |



СТАНЦИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ НСГЭ-630К

Мобильные станции гидравлические электрические НСГЭ-630К предназначены для нагнетания гидравлического масла в гидравлические системы и применяются в качестве гидроприводов различных устройств (домкратов, гидроцилиндров, гидроинструментов, прессов гидравлических), не имеющих собственного привода



| Параметр | НСГЭ-630К |
|---------------------------------|---------------|
| Тип привода | электрический |
| Предельное давление, | 70 (700) |
| Рабочая жидкость | ВГМЗ |
| Рабочая температура, °С | -25 ... +40 |
| Емкость бака, л | 4 |
| Присоединительная резьба | G 1/2 |
| Управление | пульт |
| Напряжение питания | 220В, 50Гц |
| Мощность двигателя, Вт | 350 |
| Производительность, л/мин | 5/0,5 |
| Габаритные размеры, мм | 390×235×295 |
| Масса(без рабочей жидкости), кг | 17,5 |



ПОРТАТИВНАЯ АККУМУЛЯТОРНАЯ ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СТАНЦИЯ НСГЭ-700Т

Портативная аккумуляторная гидравлическая станция НСГЭ-700Т представляет собой масляный насос высокого давления, состоящий из двигателя, масляного насоса высокого давления и масляного бака, преимущества которого заключаются в небольшом размере, высоком давлении, легком весе и простоте использования.

Применимо к работе с гидравлическими домкратами, перфораторами, ножницам для кабеля, гайкорезам, инструментом для токоведущих шин, гидравлическим режущим инструментам, гидравлическим гибочным инструментам и другим сериям гидравлических инструментов. Уменьшите нагрузку и повысьте эффективность работы.



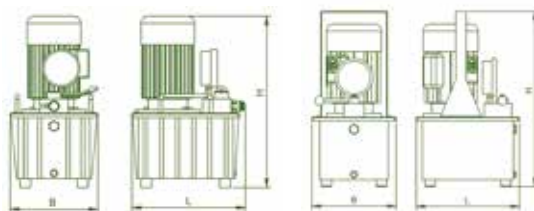
| Параметр | НСГЭ-700Т |
|--|--------------------------|
| Максимальное давление, кгс/см ² | 700 |
| Объем масла в бачке, мл | 760 |
| Аккумулятор | 18В /5,0Ач, литий-ионный |
| Габаритные размеры, мм | 320×320×200 |
| Вес, кг | 5,5 |



ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ГИДРОСТАНЦИЯ НСГЭ-630/630М

ТУ 4145-003-11627854-2013

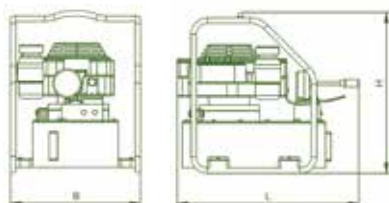
| Гидростанция | НСГЭ-630 | НСГЭ-630М |
|--------------|----------|-----------|
| Длина L, мм | 325 | 335 |
| Ширина В, мм | 250 | 260 |
| Высота Н, мм | 470 | 470 |



ГИДРОСТАНЦИЯ С БЕНЗИНОВЫМ ДВИГАТЕЛЕМ НСГ-22

ТУ 4145-003-11627854-2013

| Гидростанция | НСГ-22 |
|--------------|--------|
| Длина L, мм | 600 |
| Ширина В, мм | 450 |
| Высота Н, мм | 570 |

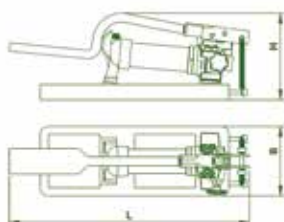
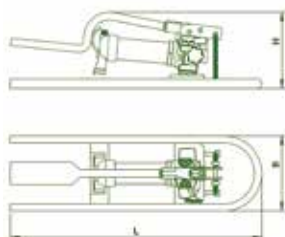
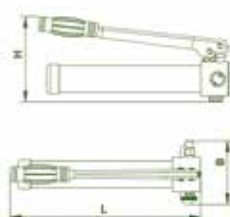
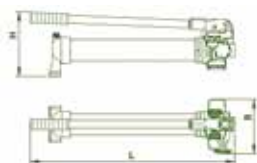




ПОМПЫ РУЧНЫЕ

ТУ 4145-003-11627854-2013

| Гидростанция | НПГР-700 | НПГР-700С | НПГР-700А | НПГН-800 |
|--------------|----------|-----------|-----------|----------|
| Длина L, мм | 730 | 600 | 820 | 620 |
| Ширина В, мм | 180 | 150 | 180 | 220 |
| Высота Н, мм | 180 | 160 | 180 | 280 |





ГИДРОСТАНЦИИ (СВОДНАЯ ТАБЛИЦА)

| Станция/Параметр | НСГЭ-700Т | НСГЭ-630мини | НСГЭ-630К | НСГЭ-630 |
|------------------------------|---------------------------|--------------|-------------|-------------|
| Максимальное давление, бар | | | | |
| Рабочая жидкость | ВГМЗ (всесезонное гидрав) | | | |
| Температура окр. воздуха, °С | 0 ... -40 | -15 ... +40 | -25 ... +40 | -15 ... +40 |
| Питание | 18В | | | |
| Управление | пульт | пульт | пульт | рычаг |
| Мощность, кВт | | 1,2 | 0,35 | 0,75 |
| Производительность, л/мин | | 5/0,7 | 5/0,5 | 5/0,7 |
| Габариты, мм | 320×320×200 | 330×150×210 | 390×235×295 | 360×280×500 |
| Вес, кг | 5,5 | 11 | 17,5 | 22 |
| Емкость масла, л | 0,76 | 2 | 4 | 8 |
| Штуцер | | | | |
| Тип двигателя | Акк. | | | |
| Тип инструмента | Одностороннего действия | | | |



| НСГЭ-630М | НСГЭ-630М(2) | НСГЭ-630-2 | НСГЭ-630(2,2) | НСГ-22 |
|---|--------------|-------------|---------------|-------------|
| 700 | | | | |
| лическое масло) и индустриальные масла (И-20А, И-30А) | | | | |
| -15 ... +40 | -25 ... +40 | -25 ... +40 | -25 ... +40 | -2 ... +40 |
| 230В | | | | |
| педаль | рычаг | педаль | педаль | рычаг |
| 0,75 | 0,75 | 0,75 | 2,2 | 2,2 |
| 5/0,7 | 5/0,7 | 5/0,7 | 10/2,5 | 6/0,9 |
| 360×280×500 | 305×245×510 | 375×255×450 | 455×355×630 | 600×450×570 |
| 24 | 26 | 30 | 62,5 | 48 |
| 8 | 4 | 8 | 35 | 15 |
| G1/2 | | | | |
| электро | | | | ДВС |
| Двустороннего действия | | | | |



КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

ГИДРОРАСПРЕДЕЛИТЕЛИ, ШЛАНГИ, БЫСТРОРАЗЪЕМНЫЕ МУФТЫ

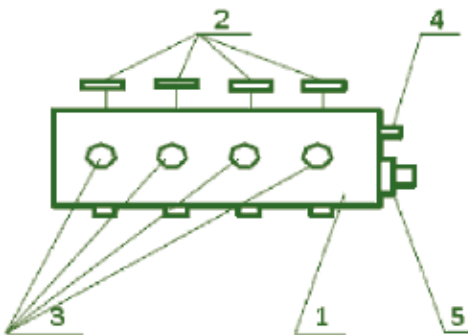
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

ГИДРОРАСПРЕДЕЛИТЕЛИ
ШЛАНГИ
БЫСТРОРАЗЪЕМНЫЕ МУФТЫ



ГИДРОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ НРГ-4

Гидрораспределитель НРГ-4 позволяет подключать до четырех разных единиц гидроинструмента от одного источника нагнетания давления (НПГР-700А, НПГР-700С, НПГР-700, НПГН-800, НСГЭ-630, НСГЭ-630М, НСГ-22).



Устройство гидрораспределителя НРГ-4:

- 1 – корпус гидрораспределителя;
- 2 – вентиль;
- 3 – заглушки отверстий для присоединения гидроинструмента;
- 4 – предохранительно-спускной клапан;
- 5 – быстроразъемная муфта для подключения источника нагнетания давления.



МУФТА БЫСТРОРАЗЪЕМНАЯ НМБР

Муфта быстроразъемная НМБР для быстрого и надежного присоединения гидроинструмента к нагнетательному устройству.



ШЛАНГ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ НШГ-2/НШГ-3

Шланг соединительный НШГ-2 / НШГ-3 с одной стороны штуцер размером 3 / 8", с другой – муфта быстроразъемная (БРС).
Различают по длине (2 и 3 м).



| Шланг | НШГ-2 | НШГ-3 |
|------------------|-------|-------|
| Длина, м | 2 | 3 |
| Резьба, наружная | 3/8" | 3/8"1 |
| Муфта БРС | 1 | |



ОФИЦИАЛЬНЫЕ ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВА

МО, г. ХИМКИ, мкр. СХОДНЯ

Электроприводы ГЗ
+7 (495) 120-4664
162@PRIVODY-GZ.RU

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

Дункан
+7 (812) 712-0144
spb@duncan.pro

ДИЛЕРЫ

МОСКВА

Арматех
+7 (495) 646-8664
162@arma-teh.ru

Ремитек
+7 (495) 988-2859
info@remitek.ru

Шельф 1
+7 (495) 798-6131
shelfs@ya.ru

Шведик
+7 (495) 476-6413
136@shvedik.ru

ЕКАТЕРИНБУРГ

Баумастер
+7 (343) 270-2100
info@bau-meister.ru

Артматика
+7 (343) 270-2100
vp@artmatica.ru

НОВА МЕХАНИКА ИНЖИНИРИНГ
+7 (343) 288-7246
zakaz@nova-m.com

ИЖЕВСК

Электроприборкомплект
+7 (3412) 51-2437
epk18@mail.ru

КАЗАНЬ

НТ
+7 (843) 206-0148
332@nt-rt.ru

КРАСНОДАР

СИ Техника
+7 (861) 279-6410
master@c-technika.ru

РОСТОВ-НА-ДОНУ

Серник
8 (800) 222-5191
mngnack@mail.ru
mng7@sernikru.com

НОВОСИБИРСК

ЭЛМ Групп
+7 (383) 217-4028
zakaz@lmediagroup.ru

НОВА МЕХАНИКА ИНЖИНИРИНГ
+7 (800) 555-2946
zakaz@nova-m.com



ДИЛЕРЫ

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

ПО ИП

+7 (812) 602-7708
777@poip.ru

ТЮМЕНЬ

НОВА МЕХАНИКА ИНЖИНИРИНГ

+7 (800) 555-2946
zakaz@nova-m.com

УЛЬЯНОВСК

100 КИЛОВАТТ.РУ

+7 (800) 350-8186
ama@100kwatt.ru

УФА

Башпромснаб

+7 (347) 298-0959
bps102@yandex.ru

Омикрон

+7 (347) 293-4593
yakutin-av@yandex.ru

ЧЕЛЯБИНСК

Антанта-Урал

+7 (351) 750-3238
antanta-ural@ya.ru

Технопром

+7 (351) 225-6362
103@tehnopr.ru

НОВА МЕХАНИКА ИНЖИНИРИНГ

+7 (800) 555-2946
zakaz@nova-m.com



www.newton-tech.ru